

## Краткий обзор нашего ассортимента

- Производство шнеков и цилиндров
- Восстановление шнеков и цилиндров
- Производство и восстановление двойных шнеков и двойных цилиндров
- Невозвратные клапаны
- Оптимизация технологии



ARENZ GmbH

Heidestraße 5

53340 Meckenheim

Тел.: + 49 (0) 22 25 999-0

Факс: +49 (0)22 25 999-250

Эл. почта: [info@ARENZ-gmbh.de](mailto:info@ARENZ-gmbh.de)

Интернет: [www.ARENZ-gmbh.de](http://www.ARENZ-gmbh.de)

**arenz**  
Plastifizier-und  
Verschleiß-Technik

**arenz**  
Plastifizier-und  
Verschleiß-Technik

## Ваш партнер в области обработки пластмасс

Компания ARENZ GmbH производит свою продукцию только в Германии уже более 40 лет.

На самых современных обрабатывающих машинах с ЧПУ мы производим шнеки, цилиндры и невозвратные клапаны для рынка экструзии и литья под давлением. Объем собственного производства достигает почти 100 %.

Ради самого высокого качества шнеков и цилиндров компания ARENZ разрабатывает и оптимизирует собственные футеровочные сплавы и технологии для максимальной защиты от износа вследствие стирания, прилипания и коррозии.

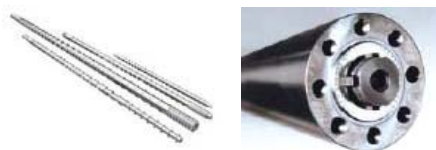
Благодаря нашему многолетнему опыту компания ARENZ обладает обширными знаниями в области технологий обработки пластмасс (с такими добавками как стекловолокно, красящие пигменты, наполнители и антипирены, подбора материалов (шнеки/цилиндры) и специальных покрытий (например, никелевые, титановые или ПВДХ покрытия). Кроме того, мы консультируем наших заказчиков по вопросу расчета параметров геометрии шнека с использованием нашего программного обеспечения, разработанного специально для рынка экструзии и литья под давлением.

## Производство шнеков и цилиндров

Мы производим по индивидуальному заказу высокоизносостойкие шнеки и цилиндры следующих размеров:  $\varnothing$  18 - 300 мм и длиной до 6000 мм.

При выборе материала для шнека / цилиндра мы используем только высококачественные сочетающиеся материалы.

Все изготовленные компанией ARENZ шнеки и цилиндры могут поставляться из следующих материалов: азотированная сталь, сталь сквозной закалки, биметалл и NiP сплавы.



## Производство и восстановление двойных шнеков и двойных цилиндров.

Рабочая длина для параллельных и конических блоков (шнеки и цилиндры) составляет до 5000 мм и диаметром до 350 мм.

Восстановление шнеков осуществляется посредством термической металлизации напылением (например, наплавление или плазменное напыление, высокоскоростное газопламенное напыление).



## Восстановление шнеков и цилиндров

Восстановление шнеков и цилиндров - это больше, чем просто ремонт. Выполненное квалифицированными специалистами, оно представляет собой термическую обработку блока пластификации.

К существенным преимуществам восстановления относятся

- экономия до 50% затрат
- значительное увеличение срока службы шнека или цилиндра
- быстрая по времени поставка, что до минимума сокращает время простоя машины.



Восстановление шнека осуществляется с помощью разработанных нами высокоизносостойких присадок для сварки на 7-осной сварочной установке с ЧПУ РТА.

Цилиндры шлифуются и в зависимости от износа оснащаются втулкой.

Компания ARENZ восстанавливает блоки для пластификации длиной до 6000 мм и диаметром до 500 мм.

## Производство и восстановление невозвратных клапанов

Невозвратный клапан должен закрываться быстро и надежно, а также обеспечивать постоянную остаточную подушку материала.

Высокая подверженность уплотнительных поверхностей износу, температуры до 500° С, а также давление до 2500 бар требуют оптимального подбора материалов.



## Технологическая оптимизация

Компания ARENZ имеет многолетний опыт расчета геометрии шнеков для рынка экструзии и литья под давлением в соответствии с требованиями заказчиков.

Посредством программ для моделирования REX и PSI, разработанных совместно с университетом Падерборна, можно быстро распознавать влияющие величины и их воздействие на ваш процесс экструзии или литья под давлением, произвести оценку и последующую оптимизацию.

С его помощью компания ARENZ делает выводы о: кривой давления, характеристиках пропускной способности, кривой плавления, однородности, производительности, срезающем действии, характеристиках смешивания и напряжения трения в пограничном слое.